Dott. Gaetano PALOMBELLI

DICHIARAZIONE SULL'INSUSSISTENZA DI SITUAZIONI DI INCOMPATIBILITA' AI SENSI DI LEGGE

Con riferimento all'atto di nomina n. 754 del 16/10/2025, il sottoscritto Andrea Pacella, in qualità di Componente della Commissione di Valutazione, nato a Vercelli il 25/03/1986, residente a Roma (RM) in Via Macerata n. 19 CAP 00176, C.F. PCLNDR86C25L75OV,

consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e s.m.i., in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato, sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del richiamato D.P.R., ai sensi e per gli effetti del D.P.R. 445/2000 e s.m.i., sotto la propria responsabilità

DICHIARA

di non trovarsi in alcuna situazione di incompatibilità ai sensi di legge.

Roma, 16 ottobre 2025

Il Componente della Commissione di Valutazione

Andrea Pacella